

RENDICONTO DEI FINANZIAMENTI PUBBLICI PERCEPITI Legge n. 124/2017 Da pubblicare sul sito istituzionale entro il 30 giugno di ogni anno (per i contributi pubblici percepiti nell'anno precedente)			
CONTRIBUTI PERCEPITI ANNO 2021			
LEGAMBIENTE NAZIONALE APS ONLUS CODICE FISCALE 80458470582 – P.IVA 02143941009			
DATA INCASSO	SOMMA INCASSATA	SOGGETTO EROGATORE	CAUSALE
11/02/2021	40.000,00	CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA E ARTIGIANATO	ART-BIKE
17/02/2021	290.529,53	Regione Sardegna	Progetto COMMON
08/03/2021	14.700,00	Ministero della Transizione Ecologica	Progetto FESTAMBIENTE 2019
12/04/2021	175,00	COMUNE DI MELENDUGNO	5 VELE
13/04/2021	198,65	Presidenza del Consiglio dei ministri - Dipartimn	Rimborso partecipazione progetto Promedhe
19/04/2021	40.635,54	Regione Sardegna	Progetto COMMON
07/05/2021	6.000,00	COMUNE DI MANTOVA	PRESENTAZIONE ECOSISTEMA URBANO
07/05/2021	9.000,00	COMUNE DI MANTOVA	PRESENTAZIONE ECOSISTEMA URBANO
18/05/2021	8.000,00	Presidenza del Consiglio dei ministri - Dipartimn	Prima tranche convenzione Colonna mobile 2021/2023
25/05/2021	23.800,00	PARCO REGIONALE DELTA DEL PO	Educaz.amb.e terr."A scuola di Mare e Biodiversità su Goletta Verde
08/06/2021	30.000,00	PARCO REGIONALE DELTA DEL PO	Educaz.amb.e terr."A scuola di Mare e Biodiversità su Goletta Verde
18/06/2021	394,29	Presidenza del Consiglio dei ministri - Dipartimn	Rimborso partecipazione corso BBCC
02/07/2021	92.319,20	Università del Molise	Progetto LIFE NAT.SAL.MO
02/07/2021	210,00	COMUNE DOMUS MARIA	5 VELE
13/07/2021	414.000,00	LAVORO E POLITICHE SOCIALI	AVVISO 3 2020
23/07/2021	34.000,00	PARCO REGIONALE DELTA DEL PO	Educaz.amb.e terr."A scuola di Mare e Biodiversità su Goletta Verde
11/08/2021	70.799,05	Parco Nazionale Asinara	Progetto Life CleanSeaLife
08/09/2021	600.000,00	Ministero del Lavoro e Politiche Sociali	Progetto YOUTH4PLANET

28/10/2021	4.000,00	COMUNE LECCE	CONFERENZA NAZ.PAESAGGI COSTIERI 15-16 LUGLIO
28/10/2021	1.000,00	COMUNE LECCE	CONFERENZA NAZ.PAESAGGI COSTIERI 15-16 LUGLIO
17/11/2021	140,00	COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO	CONTRIBUTO 5 VELE
22/11/2021	700,00	COMUNE CITTà DI NARDO'	CONTRIBUTO 5 VELE
23/11/2021	19.459,97	Presidenza del Consiglio dei ministri - Dipartiemn	Saldo progetto ex art. 41 DL 50/2017
21/12/2021	102.613,20	MUSE - Museo delle Scienze di Trento	Progetto LIFE SEED FORCE